

## INSTRUKCJA OBSŁUGI LANCY TURBOSPINER

Lanca Turbospiner to produkty wysokiej jakości, o dużej trwałości i uniwersalnym zastosowaniu przy pracach kominarskich i wentylacyjnych. Produkt ten jest niezastąpiony przy wykonywaniu takich prac jak: czyszczenie przewodów kominowych, płomieniówek, przewodów technologicznych, czyszczenie rur oraz kanałów wentylacyjnych oraz rur rekuperacji oraz klimatyzacji. Lance zbudowane są z profesjonalnego pełnego 10mm stalowego wału napędowego wielozwojnego, nieruchomego panczerza poliamidowego o zwiększonej wytrzymałości na ścieranie i zgniatanie, łożyskowanych obustronnie uchwytów: do wiertarki oraz do głowicy. Lance występują w różnych długościach: 3-15 metrów. Na życzenie można zamówić również inne długości do 30 metrów.

Żeby praca z narzędziem była bezpieczna dla operatora oraz w celu zapewnienia długiej żywotności narzędzia należy stosować się do wymienionych poniżej wskazówek:

1. Zawsze używaj odpowiednie ubrania i akcesoria ochronne typu okulary ochronne, rękawice (nie należy używać rękawiczek gumowanych), szelki i liny zabezpieczające przed upadkiem z wysokości itp.
2. Przed przystąpieniem do prac upewnij się, że posiadasz odpowiednie kwalifikacje oraz uprawnienia do wykonywania prac na wysokości.
3. Utrzymuj porządek w miejscu pracy. Zastosuj wszelkie środki ostrożności, przestrzegaj zasad BHP w miejscu pracy.
4. Ubranie operatora lancy powinno być dopasowane, bez luźno zwisających elementów takich jak paski, sznurki, biżuteria. Długie włosy powinny być spięte, z uwagi na możliwość wplątania się w obracającą się głowicę czyszczącą.
5. Jeżeli używasz elektronarzędzi uważnie przeczytaj instrukcję obsługi zastosowanego elektronarzędzia i zastosuj się do zaleceń producenta.
6. Pracę z lancą Turbospiner powinny wykonywać osoby sprawne, posiadające doświadczenie z pracą z elektronarzędziami, po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą instrukcją obsługi.
7. Lanca Turbospiner powinna być obsługiwana przez dwie osoby. Jedna jest operatorem wprowadzającym lancę do oczyszczanego przewodu, druga osoba jest operatorem urządzenia napędzającego. W szczególnych przypadkach, po odpowiednim przeszkoleniu dopuszcza się możliwość użytkowania lancy przez 1 operatora.
8. Lance przeznaczona są do oczyszczania różnego rodzaju przewodów i rur o średnicy 40-300mm (w zależności od rodzaju lancy).
9. Przed przystąpieniem do pracy obejrzyj lance Turbospiner, jeżeli nosi ślady uszkodzenia nie używaj jej. Skontaktuj się ze sprzedawcą w celu naprawy.
10. Przed przystąpieniem do pracy z lancą należy ją przetestować wykonując obroty próbne. W tym celu podłącz lancę Turbospiner do odpowiedniego urządzenia napędzającego (wkrętarka lub wiertarka). Głowicę czyszczącą należy w trakcie próby utrzymywać z dala od części ciała. W trakcie wykonywania obrotów próbnych przez ok 5-10 sekund należy wstępnie sprawdzić jakość pracy lancy, czy np. nie występują jakieś nieprawidłowości, np. nierównomierne obroty, nietypowe dźwięki, zbyt duże wibracje itp. Jeżeli nie występują objawy nieprawidłowej pracy można użyć lancę.
11. Lanca Turbospiner musi być sprawna, nie należy używać tego narzędzia jeżeli np.: pancierz jest pęknięty lub w inny sposób uszkodzony, w trakcie pracy głowica czyszcząca ciężko się obraca, lanca jest załamana (zagięta), lanca w trakcie obrotów wydaje dziwne odgłosy, pancierz nagrzewa się w którymś miejscu, lanca wpada w wibracje. Jeżeli tak się dzieje nie używaj lancy tylko skontaktuj się ze sprzedawcą w celu naprawy.
12. Do napędzania lancy Turbospiner stosuj wiertarkę lub wkrętarkę wyposażoną w sprzęgło przeciążeniowe nastawione na moment rozłączający obroty przy sile 30Nm. Maksymalne obroty wiertarki lub wkrętarki nie powinny być większe niż 1500rpm. Napęd powinien być wyposażony w standardowy uchwyt do wiertła (nie SDS Plus, nie SDS Max). Średnica trzpienia w uchwycie wiertarskim lancy Turbospiner to 10mm. Kierunek obrotów wiertarki: wyłącznie prawe.
13. Lanca Turbospiner wyposażona jest na końcu w uchwyt do głowicy (gwintowany trzpień). Głowicę osadza się w uchwycie poprzez włożenie i mocne dokręcenie śruby dociskowej. Należy zachować odpowiednią kolejność podłączania: zawsze najpierw osadź i zamocuj prawidłowo głowicę czyszczącą w uchwycie głowicy, w następnej kolejności umocuj lancę Turbospiner w urządzeniu

- napędzającym. Nie należy zbliżać części ciała go końca lancy zakończonej głowicą czyszczącą. Utrzymywać osadzoną głowicę z dala od głowy, rąk i innych części ciała. Nie chwycić osadzonej głowicy ręką. Operator lancy wprowadzający lancę do przewodu powinien chwycić ją za pancerz ok 40-50cm od głowicy czyszczącej.
14. Przed przystąpieniem do czyszczenia sprawdź stan głowicy. Jeżeli jej elementy (wkłady łańcuchowe lub inne, rdzeń głowicy) są mocno zużyte, pęknięte lub głowica wykazuje oznaki uszkodzenia nie używaj jej. Należy używać tylko w pełni sprawne głowice.
  15. Jeżeli lanca jest sprawna a właściwa głowica jest prawidłowo osadzona w uchwycie głowicy można przystąpić do czyszczenia. W tym celu należy koniec lancy z głowicą umieścić do oczyszczanego przewodu na głębokość 30-40cm a dopiero wtedy włączyć urządzenie napędzające. Należy sukcesywnie opuszczać głowicę czyszczącą w głąb przewodu. Uwaga! Nie należy włączać urządzenia jeżeli głowica nie znajduje się w oczyszczanym przewodzie.
  16. Lanca w trakcie czyszczenia powinna być rozwinięta, w miarę możliwości wyprostowana, z jak najmniejszą liczbą zakrętów. Minimalna średnica gięcia lancy wynosi 40cm.
  17. Wprowadzając lancę w głąb oczyszczanego przewodu należy kontrolować aby lanca nie ulegała zbyt niemu przeginaniu (jeżeli w przewodzie zastosowano konano lub załamanie przewodu). Dopuszcza się stosowanie lancy w przewodach o załamaniu do max.: 45st w średnicach 100 – 300mm oraz o większych załamaniach do maksymalnie 90st w przewodach o średnicach 170 – 300mm. (wartości podane dla przewodów, w których czyszczenie odbywa się metodą od góry w dół lub na odcinkach poziomych przewodów).
  18. Przy wykonywaniu czyszczenia lancą Turbospiner od dołu w górę przez otwór rewizyjny u podstawy przewodu nie należy przekraczać średnicy czyszczonego przewodu 200mm a ewentualne załamania przewodu nie powinny być większe niż 20st. Długość przewodu czyszczonego taką metodą nie powinna być większa niż 10m. niezależnie od długości lancy Turbospiner.
  19. Przy bardzo mocno zabrudzonych kominach należy zwrócić uwagę na możliwość zaczopowania przewodu opadającym urobkiem z czyszczenia. Przy bardzo zabrudzonych przewodach, przy czyszczeniu metodą od góry należy przy rozpoczynaniu czyszczenia najpierw opuścić koniec lancy z głowicą na dno przewodu. Następnie włączyć napęd i podciągając lance w górę aż do wylotu oczyszczać przewód.
  20. Operator od strony napędu powinien utrzymywać odcinek lancy od strony napędu prosto. Trzymać tak, aby odcinek zaraz za napędem (min. 50cm) był prosty, równoległy do osi napędu (wiertarki/wkrętarki). Niezastosowanie się do tego zalecenia może skutkować uszkodzeniem lancy (złamaniem lub zerwaniem wału napędowego wewnątrz pancerza).
  21. Po oczyszczeniu przewodu wyłączyć napęd i wyjąć koniec lancy zakończony głowicą z przewodu. Następnie odłączyć lancę od napędu.
  22. Przy każdej wymianie głowicy na inną należy bezwzględnie odłączyć lancę Turbospiner od napędu.
  23. Należy używać właściwych głowic czyszczących, w zależności od rodzaju przewodu, materiału z jakiego jest wykonany, stanu technicznego komina, rodzaju i wielkości zabrudzenia. System Turbospiner posiada dużą ilość głowic o różnorodnym zastosowaniu. Należy zawsze dopasować rodzaj głowicy odpowiadający danemu kominowi/przewodowi wentylacyjnemu/rurze. Należy znać stan techniczny czyszczonego przewodu. Operator lancy powinien potrafić ocenić jak czyszczenie mechaniczne wybraną przez niego głowicą wpłynie na stan techniczny komina lub przewodu. Jeżeli występują wątpliwości odnośnie tego jaką głowicę zastosować w danym przypadku, przed rozpoczęciem czyszczenia należy skonsultować to ze sprzedawcą. Za wszelkie szkody powstałe wskutek niewłaściwie wykonanego czyszczenia lub niewłaściwie dobranej głowicy czyszczącej producent/sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności.
  24. Dobór średnicy głowicy: należy zawsze brać pod uwagę faktyczną średnicę światła nieoczyszczonego przewodu. Jeżeli przewód kominowy lub inny posiada fabryczną średnicę np. 200mm ale jest zabrudzony tak, że światło przewodu to 150mm należy bezwzględnie rozpocząć czyszczenie głowicą o średnicy 150mm. Następnie, w miarę powiększania się faktycznego światła przewodu w trakcie oczyszczania można zastosować głowicę o większej średnicy. Stosowanie głowic o zbyt dużej średnicy w stosunku do faktycznego światła przewodu może skutkować przedwczesnym zużyciem lub uszkodzeniem głowicy czyszczącej.
  25. Po zakończonej pracy należy lancę Turbospiner oczyścić suchą szczotką, w szczególności część od strony głowicy. Można użyć sprężonego powietrza. Nie używać wody ani innych płynów do oczyszczania lancy. Oczyszczoną lancę należy zakonserwować. Do tego celu należy użyć smaru w sprayu (np. WD-40). Smar aplikować obficie, głównie na łożysko od strony głowicy. Środka

przewodu lancy (wewnątrz pancerza) nie smaruje się. Należy czynności czyszczące i konserwujące przeprowadzać po każdym użyciu lancy. Nie należy przechowywać lancy Turbospiner nieoczyszczonej i niezakonserwowanej. W celu lepszej ochrony lanc Turbospiner dostępny jest pokrowiec ochronny i transportowy wyposażony w system wygodnych uchwytów, również przez ramię. Dzięki temu można transportować lance mając obie ręce wolne.

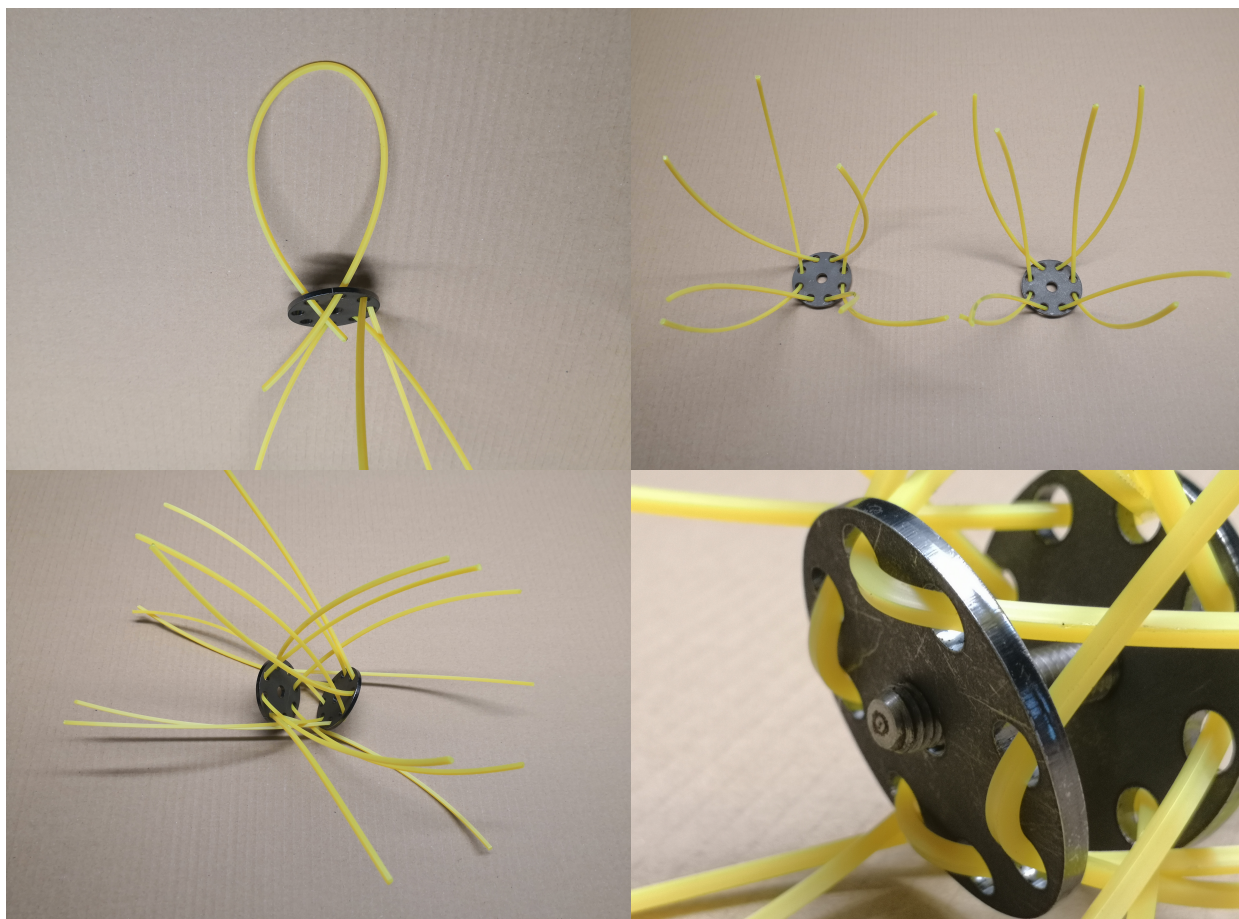
Lance objęta jest 1roczną gwarancją. Gwarancją objęte są wszelkie wady produkcyjne lub wady wykryte w trakcie użytkowania. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub wynikłych z powodu niewłaściwego użytkowania lancy lub niezastosowania się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji obsługi. Warunkiem świadczenia gwarancyjnego (podjęciem procedury gwarancyjnej) jest przesłanie dowodu zakupu oraz wypełnionego formularza reklamacyjnego wraz z wymaganymi załącznikami na adres mailowy: [biuro@virra.pl](mailto:biuro@virra.pl).

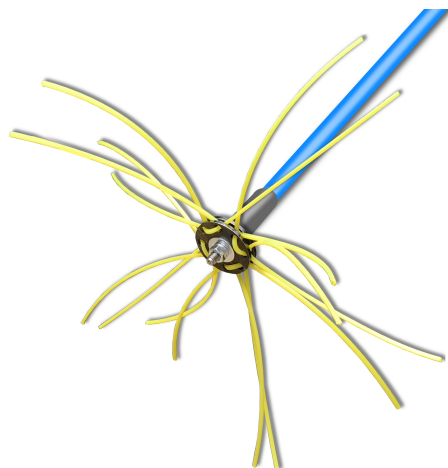
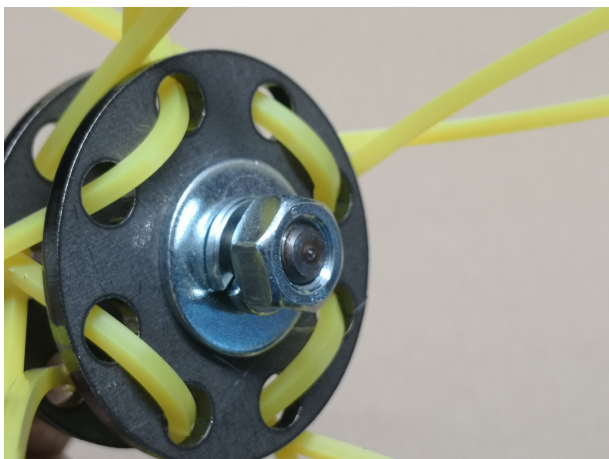
Lancę podlegającą naprawie gwarancyjnej należy wysłać na adres: Virra Krystian Rybicki; ul. Wybickiego 9; 01-345 Warszawa; tel. +48 530 118 530.

Nie są objęte gwarancją głowice Turbospiner - są to elementy zużywające się w stopniu zależnym od sposobu użytkowania, rodzaju czyszczonych przewodów, stopnia zabrudzenia oraz umiejętności obsługi głowic przez operatora. Głowice Turbospiner posiadają system wymiennych wkładów. Do wymiany zużytych wkładów w głowicy należy używać wyłącznie oryginalnych wkładów czyszczących Turbospiner. Nieoryginalne wkłady np. łańcuchowe mogą powodować uszkodzenie wału napędowego w lancy.

#### INSTRUKCJA WYMIANY WKŁADÓW CZYSZCZĄCYCH

1. Odkręć nakrętkę na szczycie głowicy, i zdejmij głowicę (dwa krążki z otworami i założonym łańcuchem). WAŻNE! Przy odkręcaniu nakrętki należy bezwzględnie kontrować obcęgami zaciskowymi trzymając za podstawę głowicy. W przeciwnym razie może dojść do ukręcenia wału napędowego. Po odkręceniu nakrętki mocującej głowicę, rozkręć śruby utrzymujące łańcuch. Otrzymasz wtedy dwa krążki z otworami.
2. Następnie umieść końcówki boramidowe lub linkowe (w zależności od potrzeb) w obydwu krążkach, przeplatając je jak na obrazkach:





3. Nałóż głowicę na trzpień gwintowany i dokręć nakrętkę mocującą głowicę. Przy dokręcaniu nakrętki należy bezwzględnie kontrolować obciążeniami zaciskowymi trzymając za podstawę głowicy.

Dane producenta:

VIRRA Krystian Rybicki  
ul. Wybickiego 9  
01-345 Warszawa  
NIP: 1181649123  
tel: +48 530 118 530  
e-mail: [biuro@virra.pl](mailto:biuro@virra.pl)  
[www.turbospiner.pl](http://www.turbospiner.pl)